



## FICHE TECHNIQUE PRODUIT

# BOITE DE PATE DE CAMPAGNE

<p><b>CARACTERISTIQUES</b></p> <p>Poids net 180g</p> <p>Conditionnement : Pièce</p> <p>Code interne : 260020 EAN 13 : 3760038630125</p>	<p><b>COMPOSITION</b></p> <p>Gras, foie de porc, maigre de porc, <b>OEUFS</b>, <b>LAIT</b>, sel, poivre, épices et aromates</p>	<p><b>VALEURS NUTRITIONNELLES</b> (moyennes pour 100g)</p> <p>Energie .....1575KJ / 381kcal</p> <p>Matières grasses..... 37g dont acides gras saturés 13g</p> <p>Glucides.....1,1g dont sucres.....0,3g</p> <p>Protéines.....12g</p> <p>Sel.....1,7g</p>
<p><b>ORIGINE</b></p> <p>Viande de porc d'origine France</p>	<p><b>ALLERGENES</b></p> <p>Lait, oeufs</p> <p>Ce produit est élaboré dans un atelier utilisant du gluten</p>	<p><b>CRITERES MICROBIOLOGIQUES</b> conformes au règlement CE 2073 / 2005 et critères FCD</p> <p><b>CRITERES PHYSICO-CHIMIQUES</b> conformes au « Code des usages de la Charcuterie, de la salaison et des conserves de viandes »</p>
<p><b>CONDITIONS DE CONSERVATION</b></p> <p>DLUO : 3 ans</p> <p>A conserver à température ambiante Après ouverture à conserver au frais et à consommer rapidement</p>	<p><b>AGREMENT SANITAIRE</b></p> <p>FR 31-245-001 CE</p>	